

Mufla de microondas 3 em 1


A técnica de radiação por microondas na polimerização de resinas acrílicas é a mais avançada técnica de produção para próteses dentárias, corroborado através de vários estudos a mais precisa e estável técnica.

É preciso muita atenção quando utilizada esta técnica, pois os fatores POTÊNCIA DO FORNO e TEMPO, operam com uma frequência de 2.450 Mhz, esta potência gera uma onda de rádio que cria um campo eletromagnético, o qual movimenta as moléculas de resina acrílica. Isso resulta em um movimento de 5 bilhões de vezes por segundo e produz milhões de colisões intermoleculares, o que leva a um aquecimento uniforme.


Este aquecimento é o que leva a polimerização da resina acrílica e a redução do monômero residual, produzindo uma prótese com qualidade e perfeição e dimensionalmente estável.

Características Técnicas:

- ⇒ Modelo Inédito: Único com 3 parafusos, DESIGN MODERNO
- ⇒ Para uso nas técnicas convencional, microondas e Injetora Termoplástica
- ⇒ Confeccionada em resina de altíssima Resistência
- ⇒ Excelente propriedade térmica
- ⇒ Alta resistência mecânica
- ⇒ Sistema de aperto em aço inoxidável;
- ⇒ Proporciona uma fácil demuflagem, proporcionado pelos ângulos internos autoexpulsantes


→ A Mufla , é composta por base e contra-mufla, produzido através de uma resina de engenharia de alta resistência e propriedade térmica. O sistema com fechamento de apenas 3 parafusos (em aço inoxidável), proporciona ao usuário uma praticidade no manuseio de seu trabalho. Em sua BASE existe um disco que proporciona uma expulsão no momento da demuflagem. Na parte superior (CONTRA-MUFLA) existe um grande orifício para completar/eliminar o excesso de gesso, e outros dois menores que servem para a fuga do ar, isso permite uma perfeita acomodação em todo espaço interno da massa de gesso sobre o modelo. Existe outro disco que acompanha o produto que pode ser utilizado na parte superior (CONTRA-MUFLA), que é utilizada para as técnicas de Termo Injeção.

→ Produzido com material de alta resistência juntamente com seu design moderno, proporciona a utilização nas técnicas convencional, microondas e termo injeção.

→ A Mufla  vem acompanhado com uma chave para aperto no formato allen.



Instruções de uso:

I- A mufla , foi desenvolvida para utilização nos processos de polimerização de resinas acrílicas, nas técnicas convencionais, microondas e Termo Injetora.

II- Mesmo com um acabamento interno de ótima qualidade, sugerimos a utilização de vaselina em pasta para uma melhor demuflagem.

III- Para preparação da BASE, é necessário encaixar, na parte interna (orifício da base), o disco de demuflagem. Após este processo, colocar o gesso na BASE, posicionar o modelo ao centro dela e completar com o gesso até o limite da borda da BASE.

Importante não deixar resíduos de gesso na borda da Mufla.

Após o endurecimento do gesso fazer o processo de isolamento como na técnica convencional.

IV- Para completar o processo com o gesso, é necessário encaixar a CONTRA-MUFLA e apertar os três parafusos da Mufla. Prepare uma massa de gesso mais fluida, colocando-a pelo orifício maior da CONTRA-MUFLA.

V- ACRILIZAÇÃO - Preparar a resina acrílica, conforme as orientações do fabricante, considerando a técnica utilizada, transporta-la para o interior da Mufla e colocar uma folha plástica separadora sobre a resina.

Fechar a Mufla e levar a prensa, fazendo uma prensagem de prova.

Abrir a Mufla, recortar o excesso e isolar o modelo, (**certifique-se de que não há resíduos de gesso ou resina nos orifícios e nas bordas da mufla e orifícios dos encaixes.**) Fechar novamente a Mufla e fazer a prensagem (max.1.500 kgf), ainda sobre pressão instalar e apertar os parafusos.

Após o processo, independente da técnica utilizada é sugerido o resfriamento em temperatura ambiente.

VI- Para abertura da Mufla, utilizar a chave que acompanha o produto. Para demuflagem utilize sempre um martelo de borracha ou plástico.

VII- Dimensão da Mufla:

Medida Externa: 12 cm x 12 cm

Medida interna: 8cm x 10 cm

Altura da base: 24 mm

Altura da Contra-Mufla: 30 mm

